

CH
Cooper & Hunter

VITALS



www.cooperhunter.pl



Vital Inverter 2 to nowoczesne i stylowe urządzenie 6 generacji. Minimalistyczny biały panel, kompaktowe wymiary oraz szereg zastosowanych sprawdzonych rozwiązań sprawiają, że klimatyzatory z tej serii są w stanie dyskretnie zapewnić komfort w danym pomieszczeniu.



Funkcje

 Inteligentny system odszraniania	 Pionowy ruch żaluzji	 Funkcja osuszania	 Funkcja turbo	 Komfortowy tryb nocny	 Funkcja oszczędzania energii	 Funkcja auto-restart	 Funkcja Wi-Fi	 Funkcja I-Action
 Autodiagnoza jednostki	 Kilka prędkości wentylatora	 Timer 24h	 Blokada klawiatury	 Funkcja I FEEL	 Jonizator powietrza	 Filtr CH7 - SKY	 Czynnik R32	 Zmywalny filtr powietrza
 Samoczyszczenie jednostki	 Grzanie 8°C	 Powłoka Blue Fin	 Funkcja gorącego startu	 Wyświetlacz LED				

Sterowanie

STANDARD



Sterownik bezprzewodowy
YAP1F



MODEL			CH-S09FTXF2-NG	CH-S12FTXF2-NG	CH-S18FTXF2-NG	CH-S24FTXF2-NG
Zasilanie			V-Hz/faza	220-240-50/1	220-240-50/1	220-240-50/1
Chłodzenie	Wydajność nominalna	kW	2.70	3.20	4.60	6.20
	Pobór mocy nominalny	W	725	991	1355	1827
	Prąd pracy	A	3.45	4.40	5.90	7.60
	EER	W/W	3.72	3.23	3.39	3.40
	Roczne zużycie energii	kWh/rok	139	184	251	319
	SEER	W/W	6.80	6.10	6.40	6.80
Grzanie	Klasa energetyczna		A++	A++	A++	A++
	Wydajność nominalna	kW	2.80	3.40	5.20	6.50
	Pobór mocy nominalny	W	685	916	1340	1912
	Prąd pracy	A	3.19	4.00	5.80	7.60
	COP	W/W	4.09	3.71	3.88	3.40
	Roczne zużycie energii	kWh/rok	867	945	1295	1645
Komunikacja Wi-Fi	SCOP	W/W	4.20	4.00	4.00	4.00
	Klasa energetyczna		A+	A+	A+	A+
			+/-	+	+	+

JEDNOSTKA WEWNĘTRZNA

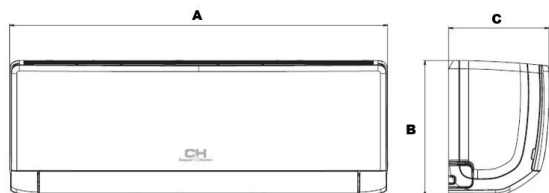
Wymiary (szer. x głęb. x wys.)		mm	773x185x250	773x185x250	970x225x300	970x225x300
Wymiary transportowe (szer. x głęb. x wys.)		mm	817x244x306	817x244x306	1017x285x366	1017x285x366
Waga netto/brutto		kg	8.5/9.5	8.5/9.5	13.5/16.0	13.5/16.0
Wydajność osuszania		l/h	0.80	1.40	1.80	1.80
Przepływ powietrza		m³/h	280/310/340/400/480/520/550	280/320/350/400/480/520/590	600/700/800/850	400/600/800/900
Poziom ciśnienia akustycznego	Chłodzenie	dB(A)	21/26/29/33/35/37/40	24/26/30/33/35/37/41	31/38/42/44	30/37/45/48
	Grzanie		24/26/30/33/35/37/40	25/28/31/33/35/37/41	34/41/46/48	26/37/45/48

JEDNOSTKA ZEWNĘTRZNA

Wymiary (szer. x głęb. x wys.)	mm	732x330x555	732x330x555	732x330x555	873x376x555
Wymiary transportowe (szer. x głęb. x wys.)	mm	791x373x590	791x373x590	791x373x590	948x428x591
Waga netto/brutto	kg	24.5/27.0	25.0/27.5	26.5/29.0	36.5/39.5
Przepływ powietrza	m³/h	1950	1950	1950	3200
EEV/ kapilara	-	kapilara	kapilara	kapilara	kapilara
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	51	52	55	57
Rury chłodnicze	Ciecz/gaz	mm(cal)	Ø6.35/9.52 (1/4"/3/8")	Ø6.35/9.52 (1/4"/3/8")	Ø6.35/9.52 (1/4"/3/8")
	Ilość czynnika chłodniczego	kg	0.50	0.55	0.75
	Dodatkowa ilość czynnika	g/m	16	20	16
	Standardowa długość instalacji	m	5	5	5
	Maksymalna długość	m	15	20	25
	Maksymalna różnica wysokości	m	10	10	10
Zalecane przewody elektryczne i zabezpieczenia	Zasilana jednostka/przekrój	N x mm²	zewnątrzna / 3x2.5	zewnątrzna / 3x2.5	zewnątrzna / 3x2.5
	Komunikacja	N x mm²	4x1.0	4x1.0	4x1.5
	Zabezpieczenie	A	10	10	16
Zakresy temperatur pracy jedn. zewnętrznej: chłodzenie / grzanie	°C	-15-43/-15-24	-15-43/-15-24	-15-43/-15-24	-15-43/-15-24

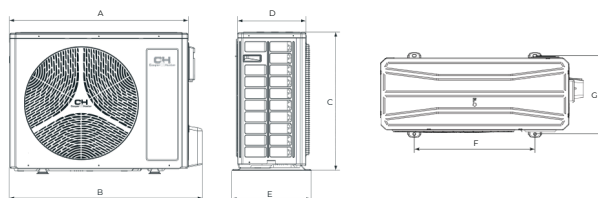
JEDNOSTKA WEWNĘTRZNA

Model	A (szer.)	B (wys.)	C (głęb.)
CH-S09FTXF2-NG	773	250	185
CH-S12FTXF2-NG	773	250	185
CH-S18FTXF2-NG	970	300	225
CH-S24FTXF2-NG	970	300	225



JEDNOSTKA ZEWNĘTRZNA

Model	A	B	C	D	E	F	G
CH-S09FTXF2-NG	675	732	555	285	330	455	310
CH-S12FTXF2-NG	675	732	555	285	330	455	310
CH-S18FTXF2-NG	675	732	555	285	330	455	310
CH-S24FTXF2-NG	805	873	555	317	376	528	349





Wyłączny importer marki C&H w Polsce

Dystrybutor

www.cooperhunter.pl